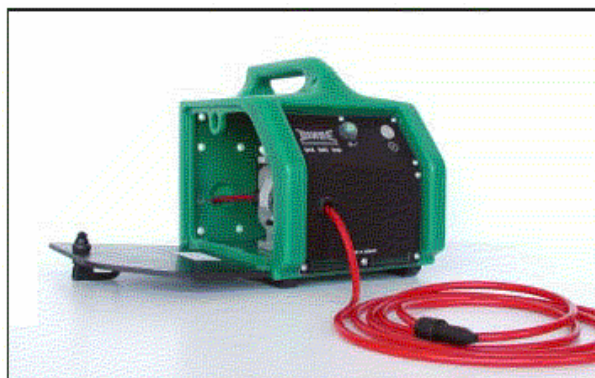


**DEVANADORAS DE HILO PARA
SISTEMAS AUTOMATIZADOS Y
ROBOT **DINSE****

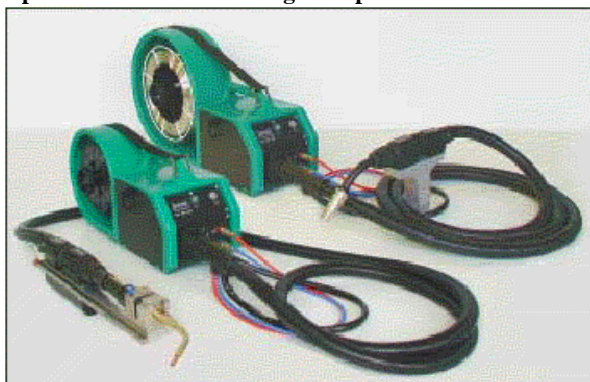
Refrigerados por gas y agua

MIG/MAG

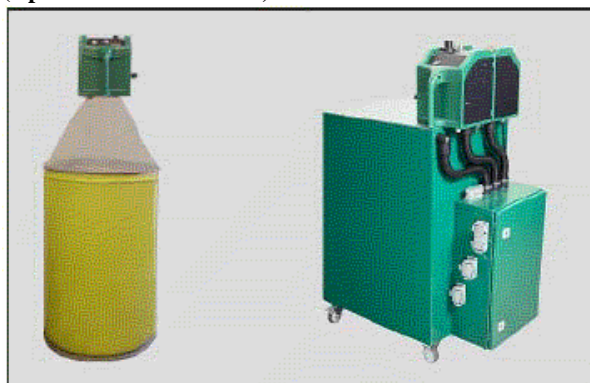
LINEA ECOLOGICA



Modelo para operación PUSH
Opciones de acuerdo al rango de aplicación



Modelos: Laser, MIG/MAG con DIX WDS 200/300
(Aplicación PUSH-PUSH)



Modelo con bidón de alambre y alojamiento grande de alambre DIX WDS 400, fuente de energía, control y pantalla para visualización de la operación PUSH-PUSH



TOT-GARAI, S. L.

EQUIPOS Y MATERIALES DE SOLDADURA

TELEFONO: 945 270188-99

FAX 945 270331

01013 VITORIA - SPAIN

E-mail: administracion@tot-garais.com

tecnico@tot-garais.com

DIX WD 300

Datos técnicos (IEC 60974-5):

Devanador de hilo **DIX WD 300**

Velocidad **0-20 m/min**

Tamaño hilo redondo **0'8-1'6 mm**

Voltaje de trabajo **42V / 50Hz**

Protección **IP23**

Dimensiones (L/An/Al) **275/220/250 mm**

Peso **7'2 Kg**

Alojamiento bobina **DIX WDS 200**

DIX WDS 300

DIX WDS 400

Sistema:

- Como complemento de operaciones PUSH para avance de alambre a lo largo de grandes distancias.
- En operaciones PUSH-PUSH en combinación con motor con velocidad regulada en antorchas de soldadura DINSE.
- Motor de avance controlado por par de torsión, con par de torsión máximo ajustable (potencia de avance) previene al alambre contra retorcimientos.
- Avance de alambre exacto independientemente de la longitud, torsión y flexión de la antorcha.
- Para todas las fuentes de energía
- Ligero, robusto y completamente aislado gracias a su estructura de plástico.

Aplicación:

- Hilo redondo y alambre plano
- Hilos macizos y tubulares
- Aceros sin aleación o de baja aleación
- Aceros de alta aleación
- Aleaciones bajas de aluminio, magnesio, cobre y níquel
- Desde pequeños hasta grandes espesores de material