

DEVANADORAS DE HILO PARA
SISTEMAS AUTOMATIZADOS Y
ROBOT **DINSE**

Refrigerados por gas y agua
MIG/MAG

LINEA ECOLOGICA



TOT-GARAI, S. L.

EQUIPOS Y MATERIALES DE SOLDADURA

TELEFONO: 945 270188-99

FAX 945 270331

01013 VITORIA - SPAIN

E-mail: administracion@tot-garais.com

tecnico@tot-garais.com

DIX WD 450

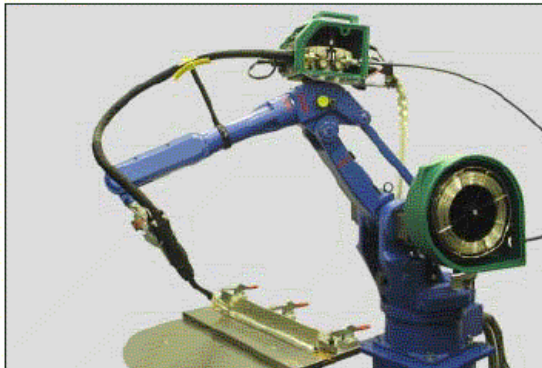
Datos técnicos (IEC 60974-5):

Devanador de hilo

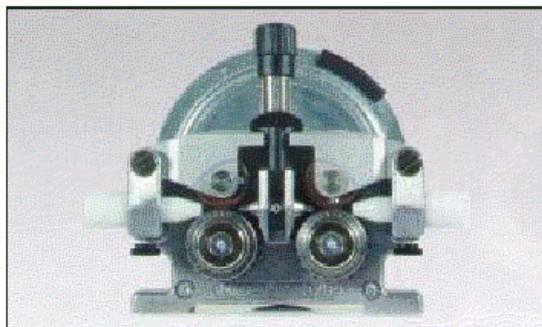
Velocidad	0-20 m/min
Intensidad max	500A/60% ciclo uso
Tamaño hilo redondo	0'8-1'6 mm
Tamaño alambre plano	ancho 3'5-4'5 mm
	espesor 0'5-0'7 mm
Voltaje max. sin carga	$U_0 = 113V$
Protección	IP23
Dimensiones (L/An/Al)	275/220/250 mm
Peso	7'2 Kg
Alojamiento bobina	DIX WDS 300



Vista de la unidad



Sistema completo avance de hilo



Motor de arrastre de disco DINSE

Sistema:

- Ligero, robusto y completamente aislado gracias a carcasa de plástico.
- Larga duración sin intervalos de mantenimiento.
- Par de torsión uniforme y potente en todo el rango de velocidad.
- Compatible con todas las fuentes de energía normales
- Perfeccionado por DINSE para antorchas de soldadura MIG/MAG

Aplicación:

- Hilo redondo y alambre plano
- Hilos macizos y tubulares
- Aceros sin alear o de baja aleación
- Aceros de alta aleación
- Aleaciones bajas de aluminio, magnesio, cobre y níquel
- Desde pequeños hasta grandes espesores de material