

Soldadura por robot y automática DINSE

Segura, resistente, y de gran precisión

Soldaduras MIG/MAG, TIG, LASER, HAZ ELECTRONICO, PLASMA

DINSE es el encargado de suministrarle todas las herramientas para soldadura automática y por robot necesarias para que usted pueda aplicar toda la tecnología en su empresa. Allí mismo le informaremos de las ventajas de empleo y de los óptimos resultados que estas herramientas suponen.

A diferencia de la soldadura MIG/MAG, en el tipo de soldaduras TIG, LASER, HAZ ELECTRONICO y PLASMA se alimenta adicionalmente un alambre no portador de arco (frío o precalentado) en el baño de fusión y se funde.

Los robots no saben de trabajos por turnos

Las 24 horas de servicio sin interrupciones de nuestras herramientas de soldadura se han convertido en norma. Estos son los tres puntos que creemos determinantes:

- La mas alta calidad para una resistencia duradera
- La mas alta disponibilidad
- La mas alta reproducibilidad de todos los elementos del sistema

Los componentes se adaptan los unos a los otros con la mayor precisión

- Las mangueras de soldadura, de refrigeración por gas o por agua
- Los ajustes mecánicos
- Los desconectores de seguridad
- La estación de depósito y cambio de herramientas
- El dispositivo de verificación y calibración de cuellos
- Los alimentadores de alambre para sistemas robot o automáticos
- Los distintos portacarretes de hilo

El uso determina el equipamiento

Todas las piezas de desgaste se adaptan a la perfección: Distintas toberas de gas con diámetro largo, corto o exterior reducido, en distintos diámetros o con cuerpo de refrigeración, casquillos de rosca o de sujeción para puntas de contacto enchufadas y atornilladas.

Refrigeración por agua- Refrigeración por gas, sistemas perfeccionados y probados

Ambos sistemas de refrigeración evitan que se produzcan calentamientos elevados en las pistolas.

En el caso de la **refrigeración por agua** de dos circuitos el refrigerante circula a lo largo de toda la pistola a través de numerosos canales paralelos dispuestos de forma circular. La punta de contacto y la tobera de gas se refrigeran así de forma paralela.

La **refrigeración por gas** DINSE conduce el gas a la tobera de gas en cascada a través de canales paralelos dispuestos de forma circular por numerosos nervios transversales.

El gas protector se transmite en las pistolas para soldaduras DINSE principalmente de forma separada, de este modo se evitan las pérdidas de gas.

Dinse le hace sentir seguro

Tecnología DINSE PUSH-PUSH y PUSH-PULL para alimentación de alambres

Modo PUSH-PUSH

El motor controlado por par de torsión en el avance de alambre empuja el alambre de aporte hacia adelante. El par de torsión máximo (fuerza de avance) se puede regular, de modo que el alambre adicional no pueda doblarse.

Un motor controlado por velocidad en la pistola de soldadura es el encargado de tomar la cantidad exacta necesaria de alambre de aporte. La alimentación constante de alambre funcionará aquí independientemente de la torsión, flexión y longitud de la manguera, especialmente en alambres finos y flexibles y a través de largas distancias.

Modo PUSH-PULL

A diferencia del modo PUSH-PUSH, en este modo los accionamientos en el avance del alambre y en la pistola se encuentran acoplados, de modo que el alambre adicional en la manguera se encuentra constantemente tensado debido a la tracción.

De este modo se consigue un avance constante del alambre a través de largas distancias en alambres de aporte de sección grande.

Sistemas variables con mangueras, alimentadores de alambre y porta carretes de hilo

Sistemas completos de soldadura eficaces y de resultados probados.

Alimentación de alambre segura mediante módulos de avance de alambre altamente eficaces en ligeras carcasas de material aislante

Compatible con varios tamaños de bobinas

Compatible con todas las fuentes de energía

Sistema de soldadura MIG/MAG DINSE

Modo PUSH-PUSH o PUSH-PULL para alambres redondos. Control basado en microprocesador, sistema de bus integrable, encoger para el control de avance del alambre.

Sistema de soldadura LASER DINSE

Modo PUSH-PUSH, cabezal de pistola (refrigeración por agua con alimentación de gas inerte), control basado en microprocesador, sistema bus integrable, encoger para el control del avance del alambre