

DINSE

DIX MET 3700 / 3722 / 3745

“Cuello de soldadura refrigerado por gas líder en la industria”



- ▶ sistema de refrigeración único
- ▶ probado a 450 A y 100% de factor de uso
- ▶ consumibles optimizados



DINSE - estamos revolucionando la soldadura



TOT-GARAI, S. L.

SCHWEISSEN — WELDING — SCHWEISSEN — WELDING — SCHWEISSEN — WELDING — SCHWEISSEN — WELDING

DIX MET 3700 DINSE presenta el cuello de soldadura robot recientemente desarrollado. El DIX MET 3700 proporciona un factor de uso ya probado de 450 A al 100%. Estos resultados han sido obtenidos gracias a un nuevo diseño del cuello y una nueva tecnología de refrigeración



Refrigeración única

El gas circula dentro de una eje de refrigeración y fluye en forma de espiral a lo largo de un tubo interno hasta la punta de contacto. Esto alarga la superficie de refrigeración de forma significativa

Selección de material inteligente

El cuello está fabricado con una aleación especial de aluminio que reduce el peso del cuello. Gracias a las zonas de intercambio de calor optimizadas es posible disipar las altas temperaturas

Formidable dureza de la forma

El casquillo soporte almacena el calor y lo aísla del tubo interior. Por ello el cuello se mantiene dimensionalmente estable



cuello	CO ₂	mezcla gas	ciclo de uso
DIX MET 3700	450 A	400 A	100%
DIX MET 3722	450 A	400 A	100%
DIX MET 3745	450 A	400 A	100%

05/2011



TOT-GARAI, S. L.

DINSE G.m.b.H. - Tarpen 36 - 22419 Hamburg - Phone: +49-(0)40 658 75-0 - Fax: -200 - info@dinse-gmbh.com - www.dinse-gmbh.com

SCHWEISSEN

WELDING

SCHWEISSEN

WELDING

SCHWEISSEN