



TOT-GARAI, S. L.



conectores de potencia

“Incrementar vuestra eficiencia con un giro de muñeca”



- ▶ conexión segura
- ▶ alta capacidad de transmisión de corriente
- ▶ desgaste mínimo
- ▶ compatibilidad con series anteriores

DINSE- el conector original

SCHWEISSEN

WELDING

SCHWEISSEN

WELDING

SCHWEISSEN



## Contacto cónico preciso para soldadura sostenida y segura

Cuando realicemos soldadura estacionaria o móvil, cada movimiento de la mano cuenta. Aquí es donde el conector original DINSE demuestra su valor. Basta con montarlo, apretar con un giro de muñeca y la conexión es perfecta. Los conectores DINSE son simples, seguros, duros y de larga duración y proporcionan un óptimo suministro de corriente.

### Conectores hembra



Mini

DIX BKM 25

10 - 25 mm<sup>2</sup>



Standard

DIX BK 25

16 - 25 mm<sup>2</sup>

DIX BK 50

35 - 50 mm<sup>2</sup>

DIX BK 70

50 - 70 mm<sup>2</sup>



Plus (con doble tornillo de amarre)

DIX BKK 70

50 - 70 mm<sup>2</sup>

DIX BKK 95

70 - 95 mm<sup>2</sup>



Especial (con doble tornillo de amarre)

DIX BKS 95

70 - 95 mm<sup>2</sup>

DIX BKS 120

95 - 120 mm<sup>2</sup>

### Conectores macho



Mini

DIX SKM 25



Standard

DIX SK 25

DIX SK 50

DIX SK 70



Plus (con doble tornillo de amarre)

DIX SKK 70

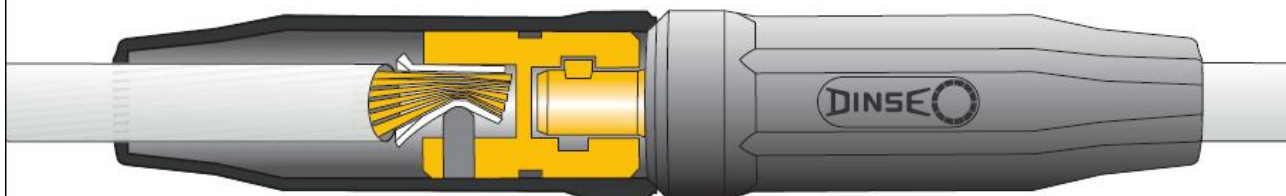
DIX SKK 95



Especial (con doble tornillo de amarre)

DIX SKS 95

DIX SKS 120



SCHWEISSEN

WELDING

SCHWEISSEN

WELDING

SCHWEISSEN

## Sistema eficiente de conexión - para instalar en dispositivos eléctricos



El uso de dispositivos eléctricos de alto rendimiento requiere máxima disponibilidad y larga duración de uso. Los conectores machos y hembras para panel de DINSE garantizan una alta capacidad transportadora de corriente gracias a su alta precisión de contacto con forma cónica. La transferencia de corriente óptima y la perfecta compatibilidad minimiza el desgaste e incrementa con bajos costos de efectividad

Conectores hembra de panel		Conectores macho de panel		dimensiones de ajuste en (mm)		
	Mini	tamaño tornillo conexión	Mini	a	b	c
DIX BEM 25		M 8	DIX SEM 25	6,3	22,7	20,2
	Standard	tamaño tornillo conexión	Standard	a	b	c
DIX BE 50/70		M 10	DIX SE 50/70	6,3	33,2	30,2
DIX BE 70/95		M 12	DIX SE 70/95	6,3	33,2	30,2
	Plus (con tapa protección)	tamaño tornillo conexión				
DIX BEK 50/70		M 10		a	b	c
DIX BEK 70/95		M 12		6,3	33,2	30,2
	Especial	tamaño tornillo conexión	Especial	a	b	c
DIX BES 95/120		M 16	DIX SES 95/120	6,3	38,2	35,2

### El conector original DINSE

La marca DINSE destaca por la precisión, alta calidad y capacidad de transmisión de la corriente alrededor del mundo. Los componentes básicos utilizados y comprobados de los conectores de potencia DINSE han contribuido de forma decisiva a aplicaciones de soldadura libres de problemas durante más de 50 años.

### Capacidad máxima de transferencia de corriente

Gracias al ajuste cónico de alta precisión, los conectores originales DINSE pueden transferir al menos tanta carga o más que los cables de conexión de soldadura. Los siguientes valores empíricos muestran la máxima capacidad de carga\*. Cuando utilizemos conectores de distintos tamaños, los reductores de DINSE crean una perfecta conexión

sección nominal cable	Factor de uso 100%	Factor de uso 60%
10 - 16 mm <sup>2</sup>	135 A	140 A
16 - 25 mm <sup>2</sup>	180 A	190 A
25 - 35 mm <sup>2</sup>	225 A	245 A
35 - 50 mm <sup>2</sup>	285 A	315 A
50 - 70 mm <sup>2</sup>	355 A	400 A
70 - 95 mm <sup>2</sup>	430 A	500 A
95-120 mm <sup>2</sup>	500 A	590 A

\*Solo para cables de cobre con alto grado de aislamiento de neopreno, p.ej. H01N2 (permitido hasta 80°)  
Para cables con goma simple de aislamiento, los valores indicados son inferiores.

### Cable de soldadura óptimo

Los cables de soldadura\*\* deben ser seleccionados con suficiente sección nominal. Cuando las secciones nominales son muy pequeñas, una gran parte de la energía es consumida por la alta resistencia del cable.

Intensidad de soldadura	≤ 10 m	> 10 m	> 50 m	> 100 m
100 A	25 mm <sup>2</sup>	35 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	70 mm <sup>2</sup>
200 A	35 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	70 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>
300 A	50 mm <sup>2</sup>	70 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>	120 mm <sup>2</sup>
400 A	70 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>	120 mm <sup>2</sup>	-
500 A	95 mm <sup>2</sup>	120 mm <sup>2</sup>	-	-
600 A	120 mm <sup>2</sup>	-	-	-

\*\*Cuando utilizemos cables de soldadura de aluminio, debemos seleccionar cables con mayor sección nominal debido a una conductividad más pobre., p.ej en lugar de 70 mm<sup>2</sup> de Cu., utilizar 90 mm<sup>2</sup> Alu.



Reducción macho DIX RSS 50/25



Reducción macho DIX RSS S50/B25



Reducción macho DIX RSS 95/120



Empalme hembra DIX KAB 70/95



Empalme macho DIX KAS 70/95



TOT-GARAI, S. L.

amburg · Phone: +49-(0)40-658 75-0 · Fax: -200 · info@dinse-group.com · www.dinse-group.com