



TOT-GARAI, S. L.



Información de producto

Control digital TIG WS 100

Esta unidad de control ha sido diseñada especialmente para las máquinas TIG inverter de ESS Transtig 306/456 y Squarearc 306/456

Las características de esta nueva unidad de control es el ajuste digital de todos los parámetros de soldadura y que el panel de control cuenta con 2 pantallas digitales. Están a disposición del cliente todas las funciones DC y AC y una gran memoria de programa. También está integrada una nueva función de velocidad de pulsado para una mayor velocidad de soldadura.



El control WS 20 puede ser opcionalmente sustituido por el nuevo control WS 100. El ajuste de la intensidad y voltaje de soldadura se realizarán mediante el ajuste estándar manual en el lado izquierdo del panel. Todos las demás funciones pueden ser seleccionadas y reguladas mediante las teclas situadas alrededor de la pantalla. Las teclas cursor y la memoria están localizadas en la parte derecha del panel.

Características especiales WS 100

- *Regulación de intensidad mediante potenciómetro
- *Métodos de soldadura: TIG DC, TIG AC, TIG DC velocidad pulsada, TIG AC velocidad pulsada, MMA DC, MMA AC
- *Parámetros ajustables digitalmente:
 - Intensidad I1 e I2
 - Tiempos de pulsado T1 y T2
 - Tiempo de gas previo
 - Tiempo rampa inicio
 - Tiempo rampa descenso
 - Tiempo gas posterior
 - Diámetro electrodo
 - Balance AC y frecuencia AC
 - Frecuencia velocidad pulsado y factor de uso
- *Ajuste de intensidad desde antorcha
- *Memoria hasta 80 programas

- *Selección de trabajo externo mediante CAN-US y Prof.-BUS
- *Elección de idiomas: Alemán, Inglés, Francés

Campos de aplicación WS 100

- Soldadura profesional TIG
- Trabajos de soldadura que requieran una repetitividad exacta de resultados
- Soldadura con programas almacenados
- Soldadura mecanizada
- Soldadura en robots
- Soldadura TIG similar a la soldadura por plasma con zona térmica afectada muy baja mediante velocidad de pulsado ESS
- Soldadura TIG a alta velocidad mediante velocidad de pulsado ESS