



TOT-GARAIS, S. L.



Máquina Inverter MIG/MAG Arco Pulsado Multifunción

Una nueva fuente de energía inverter con control digital para MIG/MAG arco pulsado, MIG/MAG arco corto, para RMT (Tecnología MIG/MAG Rápida), para TIG DC Liftarc, MMA y MIG brazing. Excelentes características de soldeo para todos los tipos de material soldable mediante extremadamente rápidas dinámicas. Unidad de arrastre de 4 rodillos integrada.

E2-4100 RMT compacta



Campos de aplicación:

- *Industria procesamiento de acero
- *Industria de container y hornos
- *Industria ferroviaria
- *Astilleros
- *Fabricación vehículos
- *Industria química
- *Construcción tuberías
- *Ingeniería aeronáutica
- *Fabricación de aerogeneradores
- *Producción automatizada y mecanizada
- *Soldadura MIG/MAG con la novedosa tecnología RMT para mayor penetración y mayor velocidad de soldadura
- * Soldadura MMA sin unidad de refrigeración

Equipamiento estándar:

- *Procedimientos de soldadura: MIG/MAG arco pulsado, MIG/MAG arco corto, MIG/MAG RMT, MIG brazing, MMA y TIG DC (en preparación)
- *Programas de soldadura para acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y sus aleaciones, para hilos hasta 1'2 mm
- *Programas de soldadura para hilos de aportación tubulares MIG/MAG y para soldeo MIG brazing
- * Memoria para 999 programas
- * Actualizaciones de características vía memoria USB o vía PC
- * Ajuste continuo de voltaje e hilo via pantalla digital
- *Test gas, inicio hilo suave, burnback, purga manual de hilo y 2t/4t
- *Ajuste automático de inductancia durante la ignición en MIG/MAG
- *Hotstart y Force Arc como funciones en soldadura MMA
- * Consumo de corriente extremadamente reducido, fusible protección 3x16 A
- * Interfaces; 1xCAN, 2xUSB (1xPC, 1xUSB stick)
- *Unidad de arrastre de 4 rodillos robusta y controlada digitalmente
- *Amplio rango de voltaje de entrada de 400 V +25/-20 %
- *Asideros de plástico con protección para todos los elementos
- * Espacio para filtros contra polvo opcionales en el frontal de la máquina
- * Conector hembra (CAN) para control remoto en el devanador
- *Todas las conexiones de cables en la parte delantera

Equipamiento estándar adicional para panel Confort:

- *Programas específicos para el cliente bajo petición

Datos técnicos

| | | |
|---|-------|-------------------|
| Rango de intensidad | A | 5-390 |
| Intensidad de soldadura al 40% ciclo de uso (40°C) | A | 380 |
| Intensidad de soldadura al 60% ciclo de uso (40°C) | A | 350 |
| Intensidad de soldadura al 100% ciclo de uso (40°C) | A | 280 |
| Alimentación eléctrica | V | 3 fases AC 400 |
| Tolerancia alimentación eléctrica | % | -20/+25 |
| Protección fusible | A | T16 |
| Intensidad máxima efectiva en primario | A | 24/16 |
| Voltaje circuito abierto | V | 70 |
| Rodillos arrastre | | 4 |
| Velocidad alimentación hilo | m/min | 0-24 |
| Diámetros de hilo acero/inox/aluminio | mm | 0'8-1'2 |
| Electrodos revestidos | mm | 2'5-5'0 |
| Protección | | IP 23 |
| Peso refrigerada por gas | Kg | 50 |
| Peso refrigerada por agua con devanador | Kg | 110 |
| Dimensiones refrigerada por aire l x an x al | mm | 800 x 530 x 630 |
| Dimensiones refrigerada por agua l x an x al | mm | 1090 x 530 x 1070 |
| IEC 60 974-1, CE, S | | |



32503000
panel frontal

E2-4100 Pulse RMT compacta

Refrigerada por gas, con unidad arrastre de 4 rodillos integrada, incluyendo conducto gas, sin accesorios.