



TOT-GARAI, S. L.



## Máquina Inverter MIG/MAG Arco Pulsado Multifunción

Una nueva fuente de energía inverter con control digital para MIG/MAG arco pulsado, MIG/MAG arco corto, para RMT (Tecnología MIG/MAG Rápida), para TIG DC Liftarc, MMA y MIG brazing. Excelentes características de soldeo para todos los tipos de material soldable mediante extremadamente rápidas dinámicas..

### E2-4000 Pulse RMT para devanador externo



#### Campos de aplicación:

- \*Industria procesamiento de acero
- \*Industria de container y hornos
- \*Industria ferroviaria
- \*Astilleros
- \*Fabricación vehículos
- \*Industria química
- \*Construcción tuberías
- \*Ingeniería aeronáutica
- \*Fabricación de aerogeneradores
- \*Producción automatizada y mecanizada
- \*Soldadura MIG/MAG con la novedosa tecnología RMT para mayor penetración y mayor velocidad de soldadura
- \* Soldadura MMA sin unidad de refrigeración

#### Equipamiento estándar:

- \*Procedimientos de soldadura: MIG/MAG arco pulsado, MIG/MAG arco corto, MIG/MAG RMT, MIG brazing, MMA y TIG DC (en preparación)
- \*Programas de soldadura para acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y sus aleaciones, para hilos hasta 1'2 mm
- \*Programas de soldadura para hilos de aportación tubulares MIG/MAG y para soldeo MIG brazing
- \*Manipulación conveniente directamente en el devanador
- \* Ajuste continuo de voltaje e hilo via pantalla digital
- \*Ajuste directamente en devanador de: Test gas, inicio hilo suave, burnback, purga manual de hilo y 2t/4t
- \*Ajuste automático de inductancia durante la ignición en MIG/MAG
- \*Hotstart y Force Arc como funciones en soldadura MMA
- \* Consumo de corriente extremadamente reducido, fusible protección 3x16 A
- \* Interfaces; 1xCAN, 2xUSB (1xPC, 1xUSB stick)
- \*Unidad de arrastre de 4 rodillos robusta y controlada digitalmente
- \*Amplio rango de voltaje de entrada de 400 V +25/-20 %
- \*Asideros de plástico con protección para todos los elementos
- \* Espacio para filtros contra polvo opcionales en el frontal de la máquina
- \* Conector hembra (CAN) para control remoto en el devanador
- \*Todas las conexiones de cables en la parte delantera

#### Equipamiento estándar adicional para panel Confort:

- \* Actualizaciones de características vía memoria USB o vía PC
- \* Memoria para 999 programas

## Datos técnicos

Rango de intensidad	A	5-390
Intensidad de soldadura al 40% ciclo de uso (40°C)	A	380
Intensidad de soldadura al 60% ciclo de uso (40°C)	A	350
Intensidad de soldadura al 100% ciclo de uso (40°C)	A	280
Alimentación eléctrica	V	3 fases AC 400
Tolerancia alimentación eléctrica	%	-20/+25
Protección fusible	A	T16
Intensidad máxima efectiva en primario	A	24/16
Voltaje circuito abierto	V	70
Rodillos arrastre		4
Velocidad alimentación hilo	m/min	0-24
Diámetros de hilo acero/inox/aluminio	mm	0'8-1'2
Electrodos revestidos	mm	2'5-5'0
Protección		IP 23
Peso refrigerada por gas	Kg	45
Peso refrigerada por agua con devanador	Kg	125
Dimensiones refrigerada por agua l x an x al	mm	770 x 350 x 530
Dimensiones refrigerada por agua con devanador l x an x al	mm	1090 x 530 x 1340
IEC 60 974-1, CE, S		



### **E2-4000 Pulse RMT para devanador externo**

Refrigerada por gas, con conexión para devanador externo, incluyendo conducto gas

#### **Con panel frontal Comfort**

Selección del procedimiento de soldadura, material, diámetro hilo y gas de soldadura. Selección para programas especiales via display. Memoria adicional hasta 999 programas

32504000

panel frontal Comfort  
(con programas)