



TOT-GARAI, S. L.



Máquina Inverter MIG/MAG Arco Pulsado Multifunción

Una nueva fuente de energía inverter con control digital para MIG/MAG arco pulsado, MIG/MAG arco corto, para RMT (Tecnología MIG/MAG Rápida), para TIG DC Liftarc, MMA y MIG brazing. Excelentes características de soldeo para todos los tipos de material soldable mediante extremadamente rápidas dinámicas..

E2-5500 Pulse RMT para devanador externo



Campos de aplicación:

- *Industria procesamiento de acero
- *Industria de container y hornos
- *Industria ferroviaria
- *Astilleros
- *Fabricación vehículos
- *Industria química
- *Construcción tuberías
- *Ingeniería aeronáutica
- *Fabricación de aerogeneradores
- *Producción automatizada y mecanizada
- *Soldadura MIG/MAG con la novedosa tecnología RMT para mayor penetración y mayor velocidad de soldadura
- * Soldadura MMA sin unidad de refrigeración

Equipamiento estándar:

- *Procedimientos de soldadura: MIG/MAG arco pulsado, MIG/MAG arco corto, MIG/MAG RMT, MIG brazing, MMA y TIG DC (en preparación)
- *Programas de soldadura para acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y sus aleaciones, para hilos hasta 1'2 mm
- *Programas de soldadura para hilos de aportación tubulares MIG/MAG y para soldeo MIG brazing
- *Manipulación conveniente directamente en el devanador
- * Ajuste continuo de voltaje e hilo via pantalla digital
- *Ajuste directamente en devanador de: Test gas, inicio hilo suave, burnback, purga manual de hilo y 2t/4t
- *Ajuste automático de inductancia durante la ignición en MIG/MAG
- *Hotstart y Force Arc como funciones en soldadura MMA
- * Consumo de corriente extremadamente reducido, fusible protección 3x35 A
- * Interfaces; 1xCAN, 2xUSB (1xPC, 1xUSB stick)
- *Unidad de arrastre de 4 rodillos robusta y controlada digitalmente
- *Amplio rango de voltaje de entrada de 400 V +25/-20 %
- *Asideros de plástico con protección para todos los elementos
- * Espacio para filtros contra polvo opcionales en el frontal de la máquina
- * Conector hembra (CAN) para control remoto en el devanador
- *Todas las conexiones de cables en la parte delantera

Equipamiento estándar adicional para panel Confort:

- * Actualizaciones de características vía memoria USB o vía PC
- * Memoria para 999 programas

Datos técnicos

Rango de intensidad	A	5-550
Intensidad de soldadura al 40% ciclo de uso (40°C)	A	550
Intensidad de soldadura al 60% ciclo de uso (40°C)	A	530
Intensidad de soldadura al 100% ciclo de uso (40°C)	A	450
Alimentación eléctrica	V	3 fases AC 400
Tolerancia alimentación eléctrica	%	-20/+25
Protección fusible	A	T35
Intensidad máxima efectiva en primario	A	41/31
Voltaje circuito abierto	V	70
Rodillos arrastre		4
Velocidad alimentación hilo	m/min	0-30
Diámetros de hilo acero/inox/aluminio	mm	0'8-1'6
Electrodos revestidos	mm	2'5-5'0
Protección		IP 23
Peso refrigerada por gas	Kg	75
Peso refrigerada por agua con devanador	Kg	160
Dimensiones refrigerada por agua l x an x al	mm	770 x 350 x 630
Dimensiones refrigerada por agua con devanador l x an x al	mm	1090 x 530 x 1440
IEC 60 974-1, CE, S		



E2-5500 Pulse RMT para devanador externo

Refrigerada por gas, con conexión para devanador externo, incluyendo conducto gas

Con panel frontal Comfort

Selección del procedimiento de soldadura, material, diámetro hilo y gas de soldadura. Selección para programas especiales via display. Memoria adicional hasta 999 programas

32506000

panel frontal Comfort
(con programas)