



Unidades de soldadura MIG/MAG Controladas por potenciómetro, Sinérgicas

Intensidad de soldadura ajustable mediante potenciómetro por control de tiristores. La unidad de control ESS-MS 30 ofrece unos resultados de soldadura excelentes en acero, inoxidable y aluminio. Fácil ajuste de parámetros mediante operación con botón individual. La velocidad de hilo es asignada de forma automática al grado de voltaje ajustado. También se puede elegir ajuste de 2 botones.

ESS-ECOMAG 414W



Campos de aplicación

- Producción industrial
- Industria de containers
- Industria de automóvil
- Astilleros
- Producción industrial automatizada y mecanizada
- Ingeniería mecánica
- Industria ferrocarril
- Industria auxiliar de automóvil

Equipamiento estándar

- Control MS30 MIG/MAG
- Display IWA, mantiene el valor de la intensidad de soldadura
- Inicio caliente ajustable para un excelente encendido
- Unidad de arrastre de 4 rodillos
- 9 Programas de soldadura para acero, inoxidable y aluminio, regulados por conmutador de selección de programa
- Funciones automáticas para enhebrado, ignición, velocidad de hilo, burn-back y post gas
- Activación electrónica de la inductancia para características óptimas de la intensidad de soldadura
- Compensación del voltaje principal de la velocidad de hilo y del voltaje de soldadura de arco para resultados constantes de soldadura
- Construcción muy robusta de la estructura con áreas separadas para la refrigeración de aire y componentes electrónicos
- Bajo nivel de ruido, desconexión de ventilador por control de temperatura

Datos técnicos		Ecomag 414 W	DVK 300-5
Alimentación eléctrica	V	3 fases AC 400	
Potencia	kVA	24	
Fusible protección	A	T 35	
Rango Intensidad	A	40 - 400	
Programas de soldadura		9	
Ciclo de uso 40°C, 40%	A	400	
Ciclo de uso 40°C, 100%	A	250	
Voltaje de trabajo	V	16-34	
Clase de protección		IP23	
Peso	Kg	160	18'5
Dimensiones l x an x al	mm	1000 x 470 x 840	620 x 370 x 230
Construido bajo		EN 60 974-1	