



TOT-GARAI, S. L.



## Máquina Inverter MIG/MAG Multifunción

Una nueva fuente de energía inverter con control digital para MIG/MAG arco corto, para RMT (Tecnología MIG/MAG Rápida), MMA y MIG brazing. Excelentes características de soldeo para todos los tipos de material soldable mediante extremadamente rápidas dinámicas.

### M2-5500 RMT para devanador externo



#### Campos de aplicación:

- \*Industria procesamiento de acero
- \*Industria de container y hornos
- \*Industria ferroviaria
- \*Astilleros
- \*Fabricación vehículos
- \*Industria química
- \*Construcción tuberías
- \*Ingeniería aeronáutica
- \*Fabricación de aerogeneradores
- \*Producción automatizada y mecanizada
- \*Soldadura MIG/MAG con la novedosa tecnología RMT para mayor penetración y mayor velocidad de soldadura
- \* Soldadura MMA sin unidad de refrigeración

#### Equipamiento estándar:

- \*Procedimientos de soldadura: MIG/MAG arco corto, MIG/MAG convencional, MIG/MAG RMT, MIG brazing y MMA
- \*Manipulación conveniente directamente sobre el devanador
- \*Ajuste directamente en devanador de: Test gas, inicio hilo suave, burnback, purga manual de hilo y 2t/4t
- \*Ajuste automático de inductancia durante la ignición en MIG/MAG
- \*Hotstart y Force Arc como funciones en soldadura MMA
- \*Amplio rango de voltaje de entrada de 400 V +25/-20 %
- \* Consumo de corriente extremadamente reducido, fusible protección 3x35 A
- \* Interfaces; 1xCAN, 2xUSB (1xPC, 1xUSB stick)
- \*Unidad de arrastre robusta de 4 rodillos controlada digitalmente
- \*Asideros de plástico con protección para todos los elementos
- \* Todas las conexiones de cables en la parte trasera
- \*Todas las conexiones y software preparadas para operación con 2 devanadores externos (opcional segunda conexión positivo y negativo en parte trasera)
- \* Espacio para filtros contra polvo opcionales en el frontal de la máquina
- \* Conector hembra (CAN) para control remoto en el devanador

#### Equipamiento estándar adicional para panel Confort:

- \*Programas de soldadura para acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y sus aleaciones, para hilos hasta 1'2 mm
- \*Programas de soldadura para hilos de aportación tubulares MIG/MAG y para soldeo MIG brazing
- \* Actualizaciones de características vía memoria USB o vía PC

## Datos técnicos

Rango de intensidad	A	5-550
Intensidad de soldadura al 60% ciclo de uso (40°C)	A	550
Intensidad de soldadura al 100% ciclo de uso (40°C)	A	470
Alimentación eléctrica	V	3 fases AC 400
Tolerancia alimentación eléctrica	%	-20/+25
Protección fusible	A	T35
Intensidad máxima efectiva en primario	A	41/32
Voltaje circuito abierto	V	70
Rodillos arrastre		4
Velocidad alimentación hilo	m/min	0-30
Diámetros de hilo acero/inox/aluminio	mm	0'8-1'6
Electrodos revestidos	mm	2'5-5'0
Protección		IP 23
Peso refrigerada por gas	Kg	75
Peso refrigerada por agua con devanador	Kg	160
Dimensiones refrigerada por agua l x an x al	mm	770 x 350 x 630
Dimensiones refrigerada por agua con devanador l x an x al	mm	1090 x 530 x 4340
IEC 60 974-1, CE, S		



32324000

panel frontal Comfort  
(con programas)

### M2-5500 RMT para devanador externo

Refrigerada por gas, con conexión para devanador externo, incluyendo conducto gas

#### Con panel frontal Comfort

Selección del procedimiento de soldadura, material, diámetro hilo y gas de soldadura. Selección para programas especiales via display.