

Art. no. .11.033.902

Unidad corte por Plasma

HiFocus 80i

- Corte por plasma en acero al carbono con tecnología HiFocus^{PLUS} desde 0'5 a 20 (25) mm
- Rango de producción recomendado desde 0'5 hasta 20 mm (dependiendo de la tecnología)
- Máximo espesor de perforación 15 mm (dependiendo del material)
- Alternativa de ahorro de costes frente al corte por láser tanto en instalación como en costes de funcionamiento
- Corte controlado por CNC con antorcha automática PerCut 80/PerCut 90 con oxígeno o aire como gas de corte
- Inicio de corte rápido debido al reducido tiempo de transición
- Bajas tolerancias de inclinación de la superficie de corte; sin apenas tareas posteriores de limpieza
- Perfiles precisos al cortar superficies afiladas o radios muy cerrados
- Corte de agujeros pequeños
- La tecnología HiFocus garantiza un alto rendimiento
- Sin apenas necesidad de quitar escoria adherida
- Larga duración de los consumibles debido a un segundo gas de ignición y a la tecnología de gas de protección para tareas de perforación
- Adaptación flexible a sistemas de guiado de 2 o 3 dimensiones, como robots, mesas de corte o sistemas de corte de tubos
- Corte de acero inoxidable de 1 a 6 mm



Fuente de energía HiFocus 80i

- Adaptación flexible de la secuencia de proceso de las condiciones del corte mediante tecnología invertir controlada por microprocesador
- Control del proceso óptimo debido a una adaptación rápida de la corriente de corte
- Visualización del proceso de corte en lo que respecta a refrigeración de antorcha, tiempo de ignición, tiempo de arco piloto, fuente de energía, sistema de gas
- Adaptación para CNC (interface serie para aplicación robot)
- Transferencia de datos serie hacia PC para tareas de diagnosis
- Potenciómetro de ajuste de corriente de 10 a 80 A
- Capacidades óptimas de perforación mediante rampa de corriente ajustable
- Reducción de corriente ajustable en esquinas, con señales de inicio y paro desde el control
- Visualización automática de la corriente de corte ajustada

Antorcha de plasma PerCut 80/90

- Antorcha automática PerCut 80/90 con el nuevo conjunto boquilla-electrodo junto co la tecnología de gas de protección asegura un arco principal estable
- Larga duración de los consumibles debido a una correcta refrigeración y gas de protección
- Alargadera de 15 m aumenta el radio operacional en conexión con una caja de conexión de antorcha de plasma
- Antorchas especiales para aplicaciones particulares están a disposición bajo pedido (modelos de robot, con cuellos cortos, largos o inclinados)

Art. no. .11.033.902

Unidad corte por Plasma

HiFocus 80i

Opciones

- Uso del **cuello de cambio rápido PerCutt 90** (con amarre bayoneta) para ahorro de tiempo en los cambios de consumibles desgastados o para la adaptación de otro tipo de consumibles



Datos técnicos

	HiFocus 80i
Fuente de energía	inverter
Corriente de corte	10 - 80 A (100 % d.c.)
Alimentación	3x 400 V, 50 Hz
Fusible	25 A "C"
Potencia	17 kVA
Voltaje circuito abierto	400 V
Ignición	High voltage
Proteccion	IP 22
Aislamiento	F
Dimensiones (l x an x al)	970 x 510 x 970 mm
Peso	173 kg

	Antorch a Plasma
Antorcha Plasma automática	PerCut 80
Cuello cambio rápido	PerCut 90
Corriente corte al 100% d.c.	max. 100A
Longitudes estándar	
Alargadera	1.5 m
PBL	6, 10, 15 m
Diámetro	
PerCut 80	44 mm
PerCut 90	50 mm
Peso (with 1.5 m hose parcel)	3,8 kg
Refrigeración	circulación directa
Gases corte	Oxígeno, Aire
Gases protección	Oxígeno, Nitrogeno, Aire

Configuración del sistema para corte de acero al carbono en sistemas robot o automáticos

