

Art. no. .11.034.502

Unidad corte por Plasma

HiFocus 130
PLUS

- Unidad de corte por plasma entre 0'5 y 30 mm, con tecnología PLUS para acero al carbono (corte de buena calidad)
- Corte de acero inoxidable (Tecnología HiFinox) de 1 a 6 mm y desde 3 hasta 40 mm con tecnología HiFocus F
- Ahorro de costes en comparación con el corte por laser con menos de un cuarto de los gastos de inversión y operación
- Corte controlado por CNC con antorcha automática y gases de corte oxígeno, nitrógeno o argón/hidrógeno
- Bajas tolerancias e inclinaciones en la superficie de corte
- Contorno preciso y superficies afiladas
- Corte de agujeros en diámetros pequeños
- Reducidos niveles de formación de escoria
- Larga duración de consumibles mediante ignición de doble gas y técnica de gas de protección
- Interface para todos los sistemas 2D y 3D controlados por CNC



Fuente de energía HiFocus PLUS

- Funcionamiento del proceso controlado por microprocesador
- Visualización de la secuencia de proceso (refrigeración de antorcha, tiempo de ignición, tiempo arco piloto, corto circuito en antorchas durante ignición)
- Display para condiciones de trabajo, con indicación de errores
- Interface para adaptación a sistemas controlados por CNC
- Transferencia de datos serie para diagnosis mediante PC
- Ajuste de intensidad de corte por potenciómetro desde 20 hasta 130 A
- Reducción de intensidad ajustable en esquinas, inicio y final del corte
- Display digital para intensidad y voltaje

Antorcha automática PerCut 160/170

- Antorcha automática PerCut 160/170 con un nuevo sistema de producción del arco de plasma asegura un arco principal estable
- Larga duración de consumibles mediante refrigeración por agua
- Alargaderas de 10 m, 20 m, 30 m o 40 m y caja de ignición amplían el rango de corte hasta 55 m
- Mezclador de gas asegura unos óptimos parámetros de gas para el corte
- Antorchas especiales (robot, cortas o inclinadas) están disponibles para aplicaciones especiales (corte de tuberías desde dentro)

Art. no. .11.034.502

Unidad corte por Plasma

HiFocus 130
PLUS

Datos técnicos

	HiFocus 130
Alimentación principal (1)	400 V; 3 Ph; 50 Hz
Potencia de conexión	max. 32 kVA
Fusible, lento	50 A
Protección	IP 22
Circuito voltaje abierto	400 V
Antorcha automática / diámetro de amarre	PerCut 160 / 44 mm PerCut 170 / 50 mm
Gases de corte	Oxígeno, nitrógeno, argón, hidrógeno, aire
Gases de protección	Oxígeno, nitrógeno, mezcla gas F5, aire
Intensidad de corte	20 A - 130 A potenciómetro; 130 A / 100% ciclo de uso.
Rango de corte	
Acero al carbono, corte calidad	
Tecnología HiFocus	0.5 mm to 6.0 mm
Tecnología HiFocus PLUS	4.0 mm to 30 mm
Acero inoxidable, corte calidad	
Tecnología HiFinox	1.0 mm to 6.0 mm
Tecnología HiFocus F	3 mm to 20 mm
Perforación	
Con elevación adicional	25 mm
Peso	251 kg
Dimensiones (L x An x Al)	960 x 540 x 1050 mm

(1) Otros voltajes y frecuencias bajo pedido