

Art.-no. .11.034.602

Unidad corte por Plasma con tecnología  
**PLUS****HiFocus 440i**

Amplia flexibilidad con la nueva unidad de corte por Plasma de alta precision para sistemas guiados por CNC en el corte de materials conductores eléctricamente

- Acero al carbono desde 0.5 hasta 80 mm de espesor de material con tecnología **HiFocus** y **HiFocus<sup>PLUS</sup>** respectivamente
- Acero inoxidable desde 0.5 hasta 100 mm de espesor de material con tecnología **HiFocus** y **HiFocus<sup>PLUS</sup>** – sin escoria hasta 70 mm
- Rango de corte recomendado desde
  - 1,0 hasta 80 (acero inoxidable) y
  - 0,5 hasta 60 mm (acero al carbono)
- Perforación hasta 40 mm
- Marcado y punzonado al más alto nivel
- Alta duración de consumibles utilizando tecnología **YellowXLife™**

#### **Fuente de energía HiFocus 440i**

- La mas alta flexibilidad con solo una fuente de energía desde 0.5 hasta 100 mm de espesor (marcado realizado con la misma antorcha)
- La fuente de energía de corte por plasma con la mayor precisión en el mundo
- Rango de corte **HiFocus** extendido
- Acero inoxidable sin escoria al menos hasta 70 mm
- Mayores velocidades de corte, mayor producción
- Fuente de energía ideal para aplicaciones industriales, centros de producción de acero
- Adaptación flexible a sistemas de guiado de 2 ó 3 dimensiones, como robots, mesas de corte o máquinas de corte de tubo

#### **Antorcha de Plasma PerCut 370 M**

- Antorcha automática de plasma bien contrastada PerCut 370 M con cuello de cambio rápido
- Aplicación flexible mediante cambio rápido de cabezales para corte hasta 160 A y 440 A respectivamente
- Corte y marcado con los mismos consumibles
- Larga duración de los consumibles mediante refrigeración directa de la antorcha, tecnología de gas de protección e ignición de segundo gas
- Refrigeración de antorcha mediante unidad externa de refrigeración
- Larga duración del consumible con tecnología **YellowXLife™**-technology



PerCut 370 M con cuello 370.1 M hasta 160 A



PerCut 370 M con cuello 370.2 M hasta 440 A

Art.-no. .11.034.602

Unidad corte por Plasma con tecnología  
**PLUS**

HiFocus 440i

**Mezcladores de Gas**

- Mezclador de gas manual para corte con aire y oxígeno
- Mezclador multigas para corte de todos los materiales
- **Mezclador Automático gas “FlowControl 3”** con unidad de válvulas (PGV 3) y panel de control (PGC).
- Proceso estable debido a control de caudal de gases real
- Integrado banco de datos con programas de corte (PGV 3/PGC)

		
<p>Mezclador manual gas PGE 3-360</p>	<p>Mezclador manual multi-gas PGE-360</p>	<p>Mezclador Automático gas PGV 3</p>

**Datos Técnicos**

	HiFocus 440i
Alimentación eléctrica*)	380/400/440/480 V; 3 Ph; 50 Hz
Potencia	max. 136 kVA
Fusible, lento	200 A
Clase Protección	IP 22
Voltaje circuito abierto	400 V
Diámetro amarre antorcha	58 mm / 50,8 mm para rotator
Gases corte	Aire, Oxígeno, Nitrogeno Argon/Hidrogeno
Gas Marcado	Argon
Gas protección	Oxígeno/Nitrogeno, Nitrogeno, F 5
Intensidad corte - Plasma	10 A hasta 440 A potenciómetro;
- Marcado	200V, 440 A / 100% ciclo uso 5 A hasta 50 A potenciómetro
Rango corte	
Acero carbono	0,5 mm hasta 80 mm
Acero inoxidable	1,0 mm hasta 100 mm
Peso	589 kg
Dimensiones (L x An x Al)	1030x680x1450 mm

\*) otros voltaje y frecuencias bajo pedido

**Nota informativa:** Todos los espesores de corte/perforación dependen del material y la tecnología de corte.