

FineFocus 600

La FineFocus 600 has sido desarrollada para cumplir las demandas de los clientes para un sistema de plasma de buen rendimiento. De esta forma cubrimos el amplio hueco que existía en el rango de máquinas FineFocus.

El sistema controlado por microprocesador permite una corriente ajustable de 60 A hasta 200 A (al 100% de ciclo de uso) y podemos cortar materiales conductores eléctricamente desde 3 mm hasta 60 mm. Para corte de acero al carbono, con aire u oxígeno como gases de corte además de corte en acero inoxidable y aluminio con mezclas de argón e hidrógeno.

Una fuente con un innovador rectificador de tiristores de 12 pulsos hacen de ella una máquina con un excelente ratio de precio-rendimiento. Mantenemos el mismo interface y formato de sistema de diagnosis.

La FineFocus 600 es muy apropiada para industrias de transformación del acero, astilleros y centros de servicio.



Datos técnicos

Fuente energía	FineFocus 600
Alimentación eléctrica 1)	400 V; 3f; 50 Hz
Potencia	62 kVA
Fusible, lento	100 A
Voltaje circuito abierto	400 V
Intensidad de corte	40 A hasta 200 A con potenciómetro 200 A / 100% ciclo de uso
Capacidad corte	3-40 mm corte calidad 60 mm corte máximo
Protección	IP 22
Aislamiento	F
Dimensiones (l x an x al)	980 x 644 x 1320 mm
Peso	365 kg
Antorcha plasma	PB-S60W

1) Otros voltajes bajo pedido

Antorcha plasma	PB-S60W
Intensidad máxima de corte	200 A
Ciclo de uso	100%
Rango máximo de corte	En seco
Corte calidad	De 3 mm hasta 30 mm
Corte máximo	Hasta 60 mm
Intensidad arco piloto	24 A
Perforación estática	Hasta 30 mm
Gases de corte	Aire, O2, Ar, H2
Gases de protección	Air, N2
Refrigeración antorcha	Refrigerante Kjellfrost (con protección frente a la corrosión)
Caudal refrigeración	6'0 l/min aproximadamente
Diámetro empuñadura	58 mm
Peso	4'3 kg (cuello con manguera 1'5 m)



PB-S60W