

- Corte por plasma de materiales conductores eléctricamente desde 0'5 hasta 50mm ; Se recomienda un rango de aplicación de 0'5 a 30mm para producción (dependiendo de la tecnología)
- HiFocus PLUS: Alto rendimiento de corte en las gamas de espesores mas bajos, debido a una velocidad de corte 3 veces mas alta, a veces con ángulo de corte incrementado levemente.
- Antorcha de plasma apropiada para marcado y entallado también en materiales revestidos sin cambio de partes de la antorcha. Necesaria unidad FlowControl (mezclador automático) para el control del gas de plasma.



- Alternativa al ahorro de costes de la instalación frente al corte por láser.
- Corte controlado por CNC con antorchas para gases de plasma: oxígeno, nitrógeno o mezclas argón / hidrógeno.
- Inicio rápido de corte debido a un período corto de transición.
- Bajas tolerancias de inclinación en la superficie de corte; sin apenas necesidad de trabajos posteriores.
- Perfiles precisos en el corte de superficies afiladas y ángulos estrechos.
- Corte de agujeros pequeños.
- Sin apenas adherencia de escoria.
- Larga duración de consumibles de antorcha debido a la ignición de un segundo gas y protección de la boquilla mediante perforado con tecnología gas de protección.
- Adaptación flexible a sistemas de guiado de 2 ó 3 dimensiones, como en robots, máquinas de corte de perfiles o máquinas de corte de tubo.

Fuente de energía 160i

- Adaptación flexible de la secuencia del proceso a las condiciones de corte mediante tecnología inverter con control por microprocesador.
- Optimo control del proceso debido a una rápida adaptación de la corriente de corte.
- Visualización de los procesos: refrigeración antorcha, tiempo de ignición, tiempo arco piloto, tiempo de corto circuito en la ignición de la antorcha, energía, etc.
- Indicación de secuencias de operación, informe de errores mediante display de LED

- Provisto con interface analógico para controles CNC e interface serie
- Transferencia de datos serie hacia PC con fines de diagnostico
- Corriente de corte ajustable desde 10 a 160 A para corte y 4 a 25 A para marcado.
- Capacidades óptimas de perforado mediante tiempo ajustable en el arco principal e incremento de corriente ajustable en 4 pasos.
- Reducción de corriente ajustable en esquinas, inicio y señales de paro desde el sistema de guía.
- Pantalla automática de la corriente de corte preseleccionada.

Antorcha de plasma PerCut 160

- Antorcha de corte PerCut 160 con el nuevo concepto desarrollado de boquilla-electrodo y tecnología gas de protección asegura una absoluta estabilidad en las propiedades del arco principal.
- Larga duración de consumibles debido a refrigeración por agua, gas de protección e ignición de doble gas.
- Mangueras de 10m, 20m, 30m, ó 40m amplían el campo de operación con una caja de ignición de plasma hasta 56 m.
- Antorchas especiales para aplicaciones particulares disponibles bajo petición (tipo robot; con formas cortas o curvadas)

Opciones

- Antorcha de plasma PerCut 170-2 con cuello de desconexión rápida (bayoneta) para ahorro de tiempo en cambios de consumibles desgastados o para una rápida adaptación de otros gases de plasma.
- Unidad de control de gas de plasma Flow Control consistente en una unidad de válvula-gas de plasma (PGV) y un controlador de gas de plasma (PGC) posibilita un control automático de caudal de gas en dependencia de la calidad del material y el espesor según el banco de datos, instalado en el PGC o en el control CNC del sistema de guía.



**Datos técnicos**

	HiFocus 160i
Conexión principal	400V; 3 Fases; 50Hz
Carga de conexión	Max. 38 KVA
Fusible, lento	63 A
Corta circuitos	63 A "C"
Protección clase	IP 22
Tensión circuito abierto	400V
Diámetro fijación / antorcha automática / antorcha cambio rápido	PerCut 160 / 44 mm PerCut 170 / 50 mm
Gases de plasma	Oxígeno, Nitrógeno, Argón/Hidrógeno
Gases de marcado	Argón
Gases de protección	Oxígeno/Nitrógeno,Nitrógeno,mezcla gas F5
Corriente de corte -corte por plasma -marcado	10 – 160 A ; 100 A / 100% ciclo de uso 4 - 25 A; 25 A / 100% ciclo de uso
Rango de corte (dependiendo del material)	0'5-50 mm
Peso	196 kg
Dimensiones (l x an x al)	960 x 540 x 1050