

**Corte Plasma y Marcado****Unidad corte Plasma****HiFocus 161i****PLUS**

- Corte Plasma de materiales conductores de la electricidad con calidad HiFocus desde 0.5 hasta 50 mm (dependiendo del material) ; rango recomendado de producción desde 0.5 hasta 30 mm (dependiendo de la tecnología)
- HiFocus-velocidad: alto rendimiento de corte en rango de espesores delgados gracias a velocidad de corte 3 veces mayor, con ligera inclinación en reducidas ocasiones
- Antorcha Plasma apropiada para marcado y punzonado incluso sobre materiales con revestimiento químico sin necesidad de cambio de consumibles; se necesita mezclador automático FlowControl
- Ahorro de costos comparado con laser
- Apropiada para sistemas controlados por CNC con antorchas para trabajar con gases: oxígeno y mezclas de nitrógeno, argón o hidrógeno
- Inicio de corte rápido al utilizar tiempo corto de transición
- Bajas tolerancias de inclinación en la superficie de corte; sin apenas necesidad de trabajos posteriores de limpieza
- Perfiles precisos al cortar bordes afilador o radios pequeños
- Corte de círculos pequeños
- Tecnología HiFocus ofrece una alta precisión
- Sin o fácilmente de quitar escoria adherida
- Larga duración de consumibles gracias a efectiva refrigeración y conducción del gas de protección
- Adaptación flexible a sistemas de guiado 2D ó 3D como robots, corte de perfi o tubo



### **Fuente energía HiFocus 161i**

- Adaptación flexible de la secuencia de proceso para las condiciones del corte mediante control por microprocesador del modulo de potencia inverter
- Control óptimo del proceso por adaptación rápida de la intensidad de corte
- Visualización de las secuencias del proceso (refrigeración antorcha, tiempo ignición time, tiempo arco piloto , tiempo corto circuito en la ignición de antorcha, fuente de energía, etc.)
- Visualización de las secuencias de trabajo, fallos comunicados mediante LED y pantalla
- Provista con interface analógico para control CNC y también interface serie
- Transferencia serie de datos hacia PC para tareas de diagnóstico
- Ajuste de intensidad de corte por potenciómetro desde 10 hasta 160 A para corte y 4 hasta 25 A para marcado
- Perforación optima debido a posibilidad de ajuste de tiempo de retardo para establecimiento de arco principal
- Rampa de descenso ajustable en esquinas para activación desde CNC y obtener mejores resultados
- Visualización automatica de la intensidad de corte pre-seleccionada

Our products represent a high level of quality and reliability. All technical data and designs are subject to change without prior notice.  
This is based on our General Terms of Sale and Delivery.

**Edition 11/10**

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH • Germany • D – 03238 Finsterwalde • Leipziger Str. 82  
phone: +49 3531 500-0 • fax: +49 3531 500-227 • e-mail: plasma@kjellberg.de • internet: [www.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

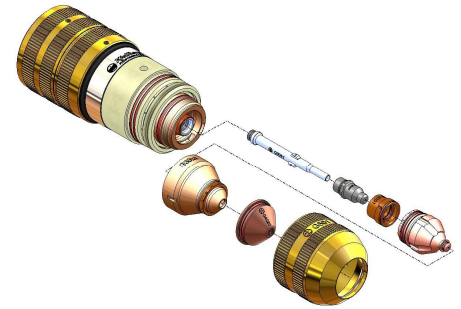
Corte Plasma y Marcado

Unidad corte Plasma

HiFocus 161i  
PLUS

### Antorcha automática Plasma PerCut 200/210

- Antorcha Plasma PerCut 210 con nuevo concepto desarrollado de boquilla y electrodo y tecnología de gas de protección, aseguran un arco principal más estable
- Larga duración de consumibles debido a una refrigeración por agua más efectiva y conducción de gas de protección
- Longitudes de alargaderas hasta 55 m de distancia desde fuente de energía hasta antorcha
- Antorchas especiales para aplicaciones particulares bajo petición (robot, empuñadura corta / inclinada)



### Opciones

- **Antorcha cuello cambio rápido PerCut 210** con rosca para cuello cambio rápido
- Unidad control Plasmagas **FlowControl** consistente de una unidad de válvulas (PGV) y un panel de control (PGC) hace posible un control de caudal de gas de acuerdo con el material y espesor via base de datos instalado en fábrica en el PGC o mediante intercambio de información desde CNC



### Datos Técnicos

	HiFocus 161i
Alimentación eléctrica	400 V; 3 Ph; 50 Hz
Potencia	max. 33 kVA
Fusible, lento	50 A
Protección térmica	50A „C“
Clase protection	IP 22
Voltaje circuito abierto	400 V
Diámetro amarre /antorcha automática /antorcha cuello cambio rápido	PerCut 200 / 50.8 mm PerCut 210 / 50.8 mm
Gases Plasma	Oxígeno, Nitrogeno, Argon/Hidrogeno
Gases Marcado	Argon
Gases protección	Oxigeno, Nitrogeno, Aire, Forming gas 5
Intensidad corte – corte plasma	10 A hasta 160 A potenciómetro; 160 A / 100% factor uso
- marcado	4 A hasta 25A potenciómetro; 25 A / 100% factor uso
Rango corte (dependiendo del material)	0.5 mm hasta 50 mm
Peso	196 kg
Dimensiones (lar x an x al)	960 x 540 x 1050 mm

Our products represent a high level of quality and reliability. All technical data and designs are subject to change without prior notice.  
This is based on our General Terms of Sale and Delivery.

**Edition 11/10**

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH • Germany • D – 03238 Finsterwalde • Leipziger Str. 82  
phone: +49 3531 500-0 • fax: +49 3531 500-227 • e-mail: plasma@kjellberg.de • internet: [www.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)