

Fine Focus 450

Unidad de corte por plasma preferida para corte controlado por CNC para todos los materiales conductores eléctricamente con mesa de corte o robot.

- Rango de corte de material hasta 45 mm de espesor (dependiendo del material), corte de calidad hasta 25 mm de espesor, perforado con control de altura por arco voltaico 25 mm y estacionario hasta 12 mm.
- Excelente calidad de corte y larga duración de las boquillas de corte por la tecnología de gas de protección.
- Superficies de corte metálicas limpias, cortes limpios o casi sin escoria y resultados de corte sin necesidad de procesos posteriores eligiendo la mezcla de gas de plasma mas apropiada: Aire, O₂, Ar/H₂/N₂, Ar/H₂, Ar/N₂).
- Sangrías pequeñas, pérdidas mínimas de material y por lo tanto baja contaminación.
- Sistema de corte perfecto de acero al carbono, sin necesidad de procesos posteriores si a continuación le sigue un proceso de soldadura.

- Alta fiabilidad de las antorchas de plasma gracias a una directa y efectiva refrigeración de la antorcha de plasma.



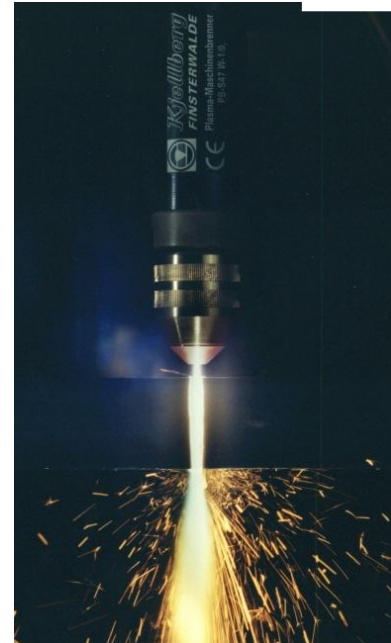
Tres opciones de equipamientos:

- **FineFocus 450 Kompact:** Antorcha de conexión directa a la máquina con longitud de 15 m
- **FineFocus 450 Distanz:** Conexión de la antorcha de plasma a con caja de ignición y alargadera, rango máximo de acción 55m desde la fuente de energía.
- **FineFocus 450 Robo:** Equipamiento con antorcha especial para robots.

- Corriente de corte ajustable entre 40 y 130 A (100 A al 100% ciclo de uso)
- Excelentes propiedades de corte mediante corriente homogénea debido a rectificador de 12 pulsos
- Ignición de arco piloto de alto voltaje sin contacto
- Control de ajuste de la corriente de corte. Pantalla digital para visualización de la corriente de corte y de la tensión eléctrica de corte.
- Selección de control de la corriente de corte mediante potenciómetro, control remoto o control de CNC (sistema de guía, robot o control directo)
- Preselección directa de las gases de plasma o de mezcla de gases de plasma (Aire, O₂, Ar/H₂/N₂, Ar/N₂, Ar/H₂).
- Utilización de un sistema sencillo para el control y manipulación de los mas importantes estados y funciones de trabajo mediante LED's.



Controles para FineFocus 450



DATOS TÉCNICOS

Voltaje principal	400 V; 3fases; 50 Hz
Fusible, lento	80/50A
Potencia de conexión	34 kVA
Protección	IP22
Aislamiento	F
Corriente de corte	40-130 A 130 A / 75% ciclo uso 100 A / 100% ciclo uso
Rango de corte (dependiendo del material)	
Corte calidad	25 mm
Corte máximo	45 mm
Perforado	
Estacionario	12 mm
En marcha	25 mm
Gases de plasma	Aire, O ₂ , Ar/H ₂ , Ar/H ₂ /N ₂ , Ar/N ₂ , N ₂
Ignición	Alto voltaje
Voltaje circuito abierto	400 V
Peso	251 kg
Dimensiones (l/an/al)	1025 x 711 x 970 mm

Datos técnicos de las antorchas de plasma

Antorchas de plasma	PB-S47 W-1/O2, PB-S47 W/L, PB-S47 W/A
Longitudes de alargaderas	6 m, 10 m, 15 m
Caudal de líquido refrigerante	3'5 l/min
Corriente arco piloto	19 A
Corriente de corte	Max. 130 A
Inicio de arco principal	1025 x 711 x 970 (mm)

Consumo y calidad de los gases

Gas	Calidad	Presión (MPa)	Caudal con antorcha conectada (l/min)	
Gas de plasma	Aire	Limpio de suciedad, aceite y agua	0'5-0'6	18 – 28
	O2	99'5%, seco, limpio de suciedad	0'5-0'6	15 – 25
	Ar	99'996%	0'5-0'6	18 – 26
	H2	99'95%	0'5-0'6	1'6 – 3
	N2	99'999%	0'5-0'6	4'5 – 9'5
Gas protección	Aire		0'5-0'6	60 – 85
	N2	Min. 99'5%	0'5-0'6	60 - 85

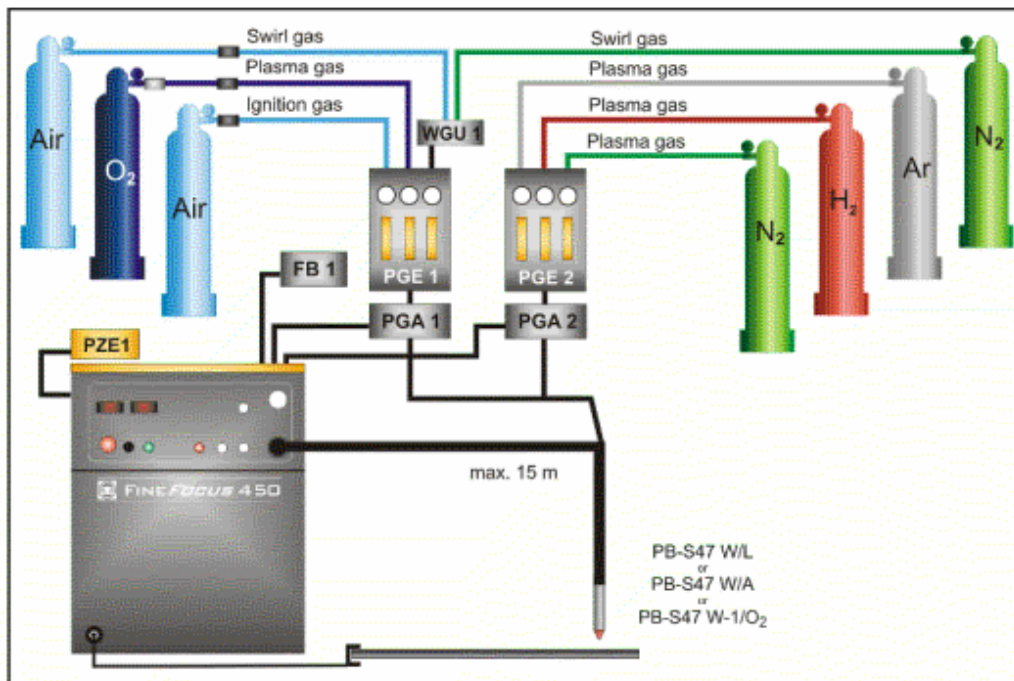
Diagrama de conexión 1: Antorcha de conexión directa


Diagrama de conexión 2 : Conexión de antorcha de plasma a unidad de ignición con alargadera

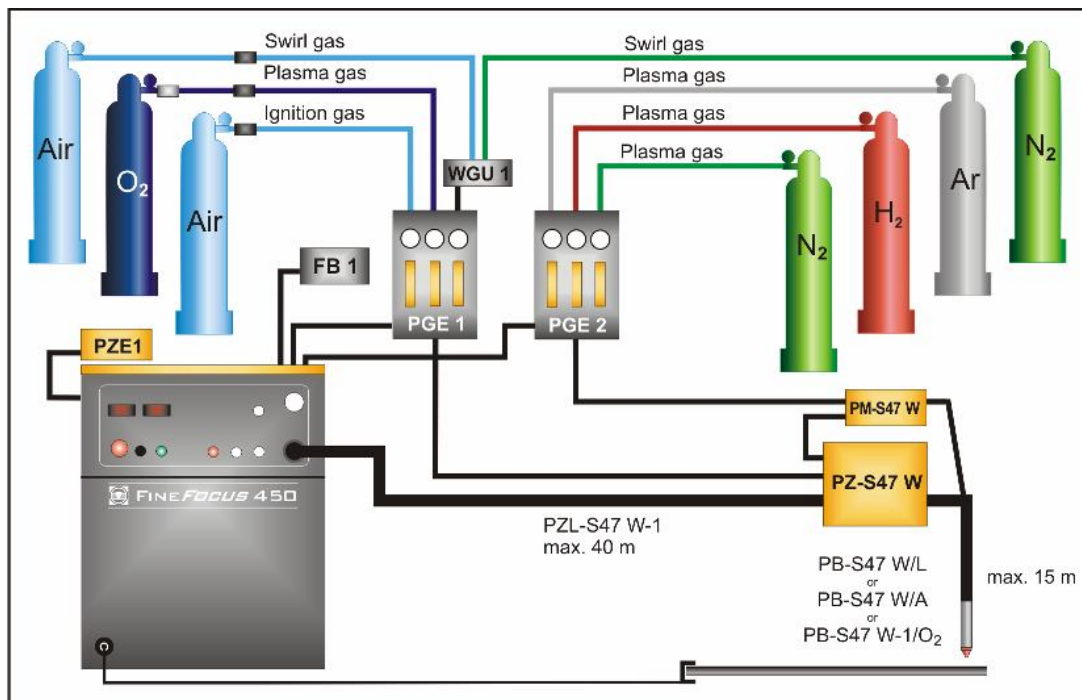
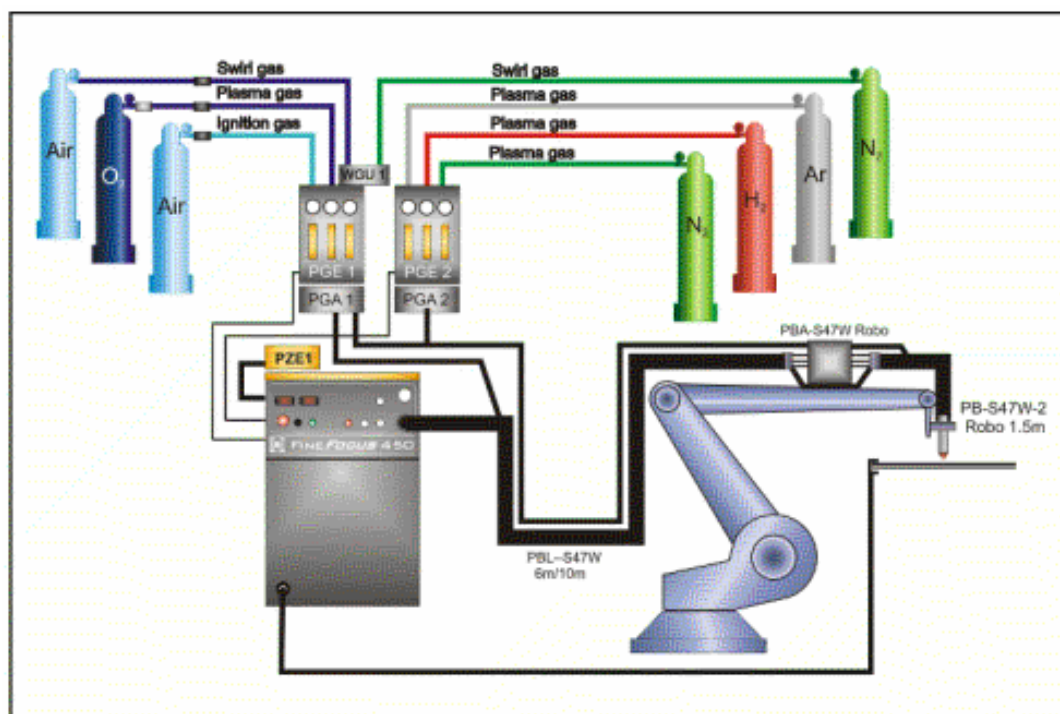


Diagrama de conexión 3 : Equipamiento con antorcha especial para robot



Leyenda :



TOT-GARAIS, S. L.

Aire	Aire
PB	Antorcha de plasma
PBA	Unidad de conexión antorcha de plasma
FB	Control remoto
PGA	Consola gas de plasma
PGE	Unidad control de gas
PM	Unidad de mezcla gas de plasma
PZ	Caja ignición plasma
PZE	Contador de igniciones
PZL	Alargadera
WGU	Selector gas de protección