

## MIG 601 STW



Todas las máquinas de soldar MIG/MAG semiautomáticas de hilo GAR-WELD están proyectadas para la soldadura en continuo y por puntos, con reglaje electrónico de tiempo de trabajo. Estas máquinas están equipadas para soldar acero, acero-inoxidable y aluminio; en todos los modelos el bobinado del transformador es de cobre

<b>Tensión nominal de la red</b>	400 V / 230V, 50 Hz
<b>Potencia nominal de la red al coeficiente de trabajo del 60%</b>	40kVA
<b>Fusible principal (de la red)</b>	3 x T 50 A / 3 x T 63 A
<b>Corriente máxima de entrada (60%)</b>	3 x 58 A / 3 x 100 A
<b>Tensión carga (DC)</b>	21-65 V
<b>Rango de intensidad de soldadura</b>	50 A (17 V)- 600 A (44 V)
<b>Factor de servicio (F.S.=10 min)</b>	60%-600 A 100%-460 A
<b>Posiciones de soldadura</b>	Potenciómetro
<b>Modo funcionamiento 2T</b>	X
<b>4T</b>	X
<b>Intervalo</b>	X
<b>Punto</b>	X
<b>Protección contra la sobrecarga</b>	X
<b>Volti-amperímetro digital</b>	X
<b>Motor de arrastre</b>	4x4 CFW 5110
<b>Diámetro hilo</b>	0'8-1'6 mm
<b>Velocidad alambre (m/min)</b>	0-21
<b>Capacidad depósito</b>	5 l
<b>Clase de aislamiento térmico</b>	F
<b>Tipo de protección</b>	IP21
<b>Dimensiones (mm) An x Al x L</b>	520x900x965
<b>(sin ruedas)</b>	385x740x965
<b>Peso (kg)</b>	230
<b>Dimensiones devanador (mm) An x Al x L</b>	360x540x600