



MIG 350 S



TOT-GARAI S, S. L.



Todas las máquinas de soldar MIG/MAG semiautomáticas de hilo GAR-WELD están proyectadas para la soldadura en continuo y por puntos, con reglaje electrónico de tiempo de trabajo. Estas máquinas están equipadas para soldar acero, acero-inoxidable y aluminio; en todos los modelos el bobinado del transformador es de cobre

Tensión nominal de la red	230/400 V, 50 Hz
Potencia nominal de la red al coeficiente de trabajo del 60%	13kVA
Fusible principal (de la red)	T16A
Corriente máxima de entrada	24 A
Tensión carga (DC)	17-45 V
Intervalo de corriente eléctrica para soldar	40-350 A
Factor de servicio (F.S.=10 min)	45%-350 A 60%-300 A 100%-235 A
Posiciones de soldadura	30
Modo funcionamiento 2T	X
4T	X
Intervalo	X
Punto	X
Protección contra la sobrecarga	X
Volti-amperímetro digital	X
Motor de arrastre	4x4
Diámetro hilo	0'8-1'6
Velocidad alambre (m/min)	0-18
Conexión al refrigerador agua	X
Clase de aislamiento térmico	F
Tipo de protección	IP21
Dimensiones (mm) A x Al x L	470x490x940
Peso (kg)	115