



MIG 420 K



TOT-GARAI S. L.



Todas las máquinas de soldar MIG/MAG semiautomáticas de hilo GAR-WELD están proyectadas para la soldadura en continuo y por puntos, con reglaje electrónico de tiempo de trabajo. Estas máquinas están equipadas para soldar acero, acero-inoxidable y aluminio; en todos los modelos el bobinado del transformador es de cobre

Tensión nominal de la red	3 x 400 V
Potencia nominal de la red al coeficiente de trabajo del 60%	15kVA
Fusible principal (de la red)	3 x T25A
Corriente máxima de entrada	3 x 30 A
Tensión carga (DC)	17-47 V
Intervalo de corriente eléctrica para soldar	40-420 A
Factor de servicio (F.S.=10 min)	45%-420 A 60%-360 A 100%-280 A
Posiciones de soldadura	30
Modo funcionamiento 2T	X
4T	X
Intervalo	X
Punto	X
Protección contra la sobrecarga	X
Volti-amperímetro digital	X
Alimentación 42 V para precalentar gas	X
Conexión al refrigerador agua	(opcional)
Clase de aislamiento térmico	F
Tipo de protección	IP21
Dimensiones (mm) A x Al x L	450x740x940
Peso (kg)	168